

BLACKFEET CABLE PLUS

Kit 50m 100m 150m 200m 300m

SISTEMA A CAVO MAGNETOFONICO PER LA PROTEZIONE DI MURI E RECINZIONI RIGIDE O FLESSIBILI



IP-READY PoE

UP TO
300M KIT



PLUG & PLAY

15 YEAR
CABLE LIFE

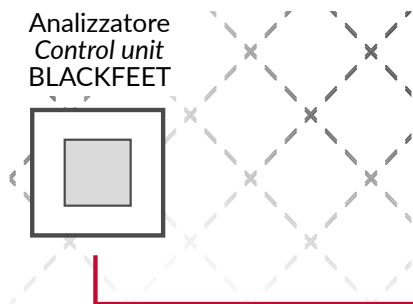


Il Blackfeet è un cavo sensore magnetofonico lineare che offre un'alta capacità di rilevazione, facilità d'installazione, riduzione delle false risposte, e una robusta affidabilità nel tempo, rendendolo ideale per la protezione perimetrale di siti sicuri.

Rete Flessibile

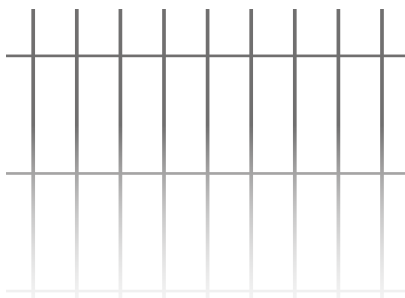
Altezza di rilevazione: fino a 2,2m

Analizzatore
Control unit
BLACKFEET



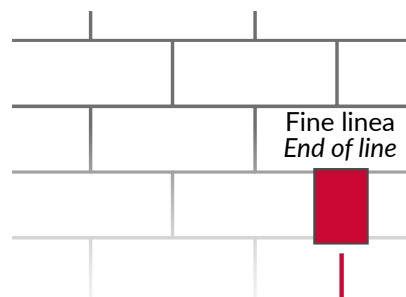
Rete Rigida

Altezza di rilevazione: fino a 3m



Muro

Altezza di rilevazione: fino a 2m



Fino a / Up To 300m

Descrizione del prodotto

Il BlackFeet è un cavo sensore magnetofonico lineare progettato per definire il perimetro di protezione di un sito sicuro, offrendo un'alta capacità di rilevazione su recinzioni o muri.

Facile installazione

Pur essendo sofisticato, il BlackFeet è facile da installare e viene fornito pre-assemblato in kit da 50/100/150/200/300m, inclusi di analizzatore, cavo, fascette e terminazioni di linea.

Funzionamento

Il cavo sensore utilizza un generatore a induzione lineare con conduttori concentrici e profili magnetici di ceramica flessibile per rilevare le vibrazioni meccaniche causate dall'attività d'intrusione.

Riduzione delle false risposte

Il BlackFeet incorpora un sistema meccanico di riduzione delle vibrazioni per eliminare le false risposte, migliorando così la capacità di rilevazione senza compromettere la resilienza agli allarmi ambientali.

Caratteristiche tecniche

Il cavo sensore è costituito da conduttori intrecciati bilanciati per la schermatura di interferenze elettromagnetiche.

L'analizzatore è progettato per escludere temporanei occultamenti e garantire l'immunità ai fulmini. La bassa impedenza del sensore assicura un segnale audio di alta qualità e la guaina in polimero protegge dalla radiazione solare ultravioletta.

Affidabilità e durabilità

I componenti del cavo sono selezionati per garantire un MTBF superiore a 80.000 ore, assicurando prestazioni invariate nel tempo anche in condizioni estreme di temperatura.

Disponibilità

KIT da 50/100/150/200/300m (comprensivi di: analizzatore, cavo, fascette, fine linea)

CARATTERISTICHE DEL CAVO SENSORE

DIAMETRO DEL CAVO SENSORE	7mm
COLORE DEL RIVESTIMENTO	nero
MATERIALE DEL RIVESTIMENTO	polyethylene (LDPE) a bassa densità
DURATA DEL MATERIALE DI RIVESTIMENTO ANTI-UV	superiore ai 15 anni (esposizione equatoriale)
SCHERMO ELETTROSTATICO	nastro composito di alluminio/mylar
TEMPERATURA DI LAVORO	-40°C/+90°C
TOLLERANZA DI UMIDITÀ RELATIVA	condensazione 100%
PESO	82 g/m
RAGGIO MINIMO DI CURVATURA	100mm
FORZA DI TORSIONE MASSIMA APPLICABILE	6 Kg
FATTORE DI SCHERMATURA ELETTROSTATICA	100%
TEMPO MEDIO DI RIPARAZIONE (MTTR)	15 minuti
TEMPO MEDIO FRA I GUASTI (MTBF)	oltre a 80,000 ore



CARATTERISTICHE DELL'ANALIZZATORE

ALIMENTAZIONE DELL'ANALIZZATORE	10-24Vdc
CONSUMO DELL'ANALIZZATORE	45mA @ 12Vdc
DIMENSIONI DELL'ANALIZZATORE	122x122x80mm
DIMENSIONI DELLE TERMINAZIONI DI LINEA	26mm (Dia.) x 75mm (Lunghezza)
TEMPERATURA DI LAVORO	-40°C/+70°C
USCITE DI ALLARME E TAMPER	relè a stato solido massimo 350V ac/dc, 120mA, 350mW
CONTROLLI INTERNI	selettori rotativi per la regolazione del canale sensibilità a taglio e scavalco, conteggio dell'evento taglio, e finestra temporale dell'evento taglio
DISPOSITIVO PER ALLARME ACUSTICO	attivato automaticamente quando il coperchio viene rimosso
USCITA DI MONITORAGGIO AUDIO	connessione al monitoraggio audio con terminazione singola
GRADO DI PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA TERMINAZIONE DI LINEA E DELL'ANALIZZATORE	IP65
GRADO DI SICUREZZA	EN50131-1 grado 3